

Фрезерный станок с ЧПУ SM 2030 S NESTING



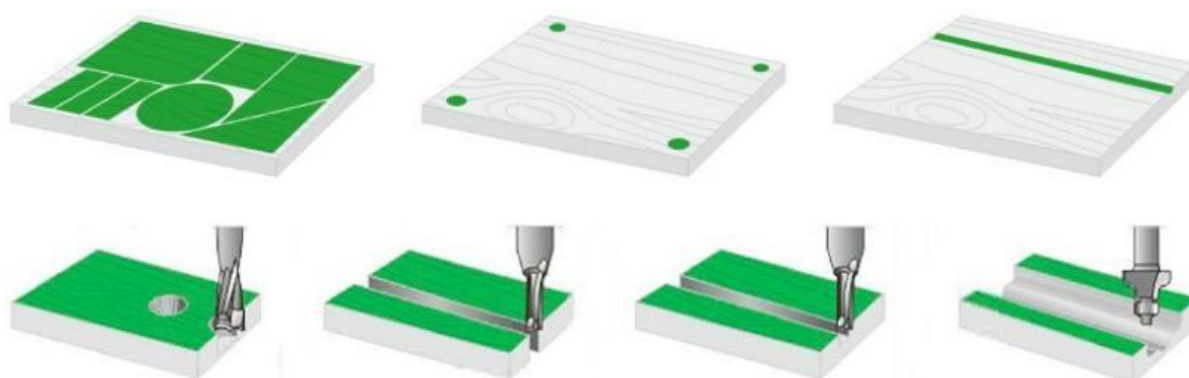
НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

Виды обрабатываемых материалов

Древесина любых пород, композитные материалы, пластики, плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил, цветные металлы.

Схема обработки



Область применения

Гравировка:

— Гравировка поверхностей из самых различных материалов

Мебельное производство:

— Простые и сложные фасады (в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ, в том числе ламинированных изделий.

Отделка интерьеров:

— Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

Отделка экстерьеров:

— Фигурные наличники на окна и двери с резьбой

— Декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань.

— Балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

Эксклюзивные изделия:

— Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

Производство дверей:

— Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку.

— Изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.

— Инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.

— Изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

Модельное производство:

— Изготовление мастер моделей, литевых моделей, прототипов, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу и модельный пластик.

Реклама:

— Самый сложный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

Технические характеристики:

Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2080 x 3050
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный и механический с «Т»-пазами крепления 8 зоны
Тип электродвигателей перемещения	Серво двигатели 750W
Скорость рабочего хода, м/мин	0 – 22
Скорость холостого хода, м/мин	0 – 50
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	6
Тип охлаждения шпинделя	воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	12
Напряжение, В	380

Stanki-moskva.ru
г. Балашиха, Станция Стройка 8

Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	6
Габаритные размеры	
Длина, мм	4600
Ширина, мм	2300
Высота, мм	1250
Вес, кг	1500

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№	Наименование	Кол- во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель HQD, Китай (воздушное охлаждение)	1	6 кВт 18 000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	1	
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Плата управления NCStudio	1	V8
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Ручное позиционирование
6	Вакуумный стол (8 зоны) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей струбцинами	1	
7	Серво двигатели осевого перемещения	4	750W
8	Планетарный редуктор	4	«SHIMPO-NIDEC» «SHIMPO-NIDEC»
9	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y, Z (комплект)	3	30мм.
10	Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект)	2	
11	Шарики-винтовая передача по оси Z (комплект)	1	
12	Набор фрез для обработки дерева / МДФ / ДСП	1	
13	Набор цанг (фиксация гайкой)	1	ER32
14	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	

15	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
16	Ящик с ЗИП	1	
17	Аспирационный кожух на шпиндель	1	
18	Программное обеспечение	1	на русском языке
19	Руководство пользователя	1	на русском языке
20	Пылеулавливающий агрегат MF 9030	0	
21	Роторно-пластинчатый вакуумный насос 5,5кВт	0	



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ ПОРТАЛА

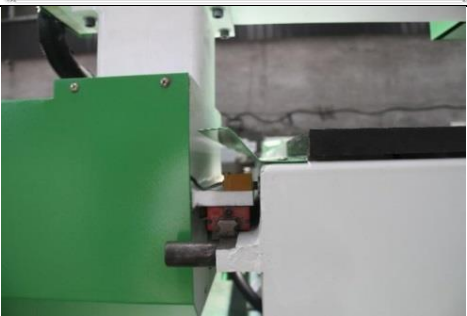
Портал устанавливается на массивные стальные опоры, которые в совокупности с ним обеспечивают максимальную жесткость конструкции и полностью исключают возможность деформации.

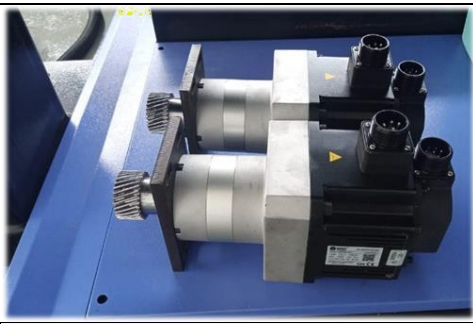
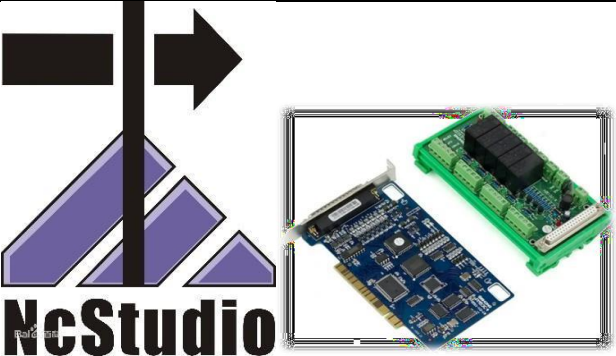


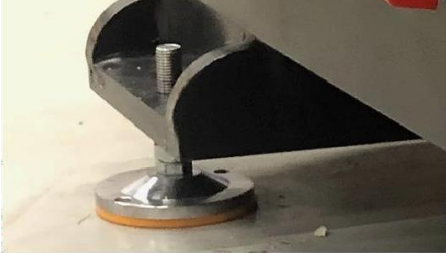
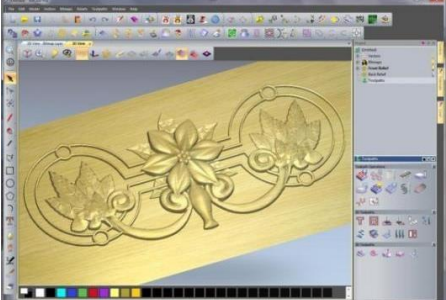
ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ 30мм.

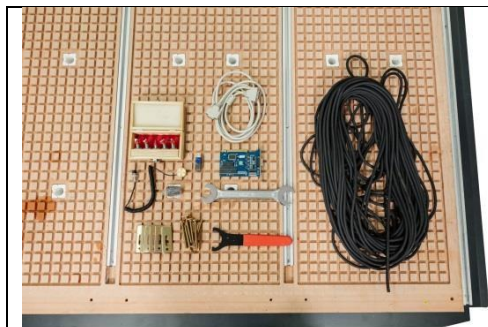
ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ <HIWIN> ТАЙВАНЬ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров

	КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X/Y/Z Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.
	ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ За счет исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение шпиндельной площадки по оси Z, а применение шарико-винтовой пары увеличенного сечения гарантирует сохранение точности при выполнении высокоскоростной обработки сложных изделий.
	КОЖУХИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ Имеют специальную форму и изгиб предотвращающий попадание обрезков и пыли на направляющие в процессе обработки.
	ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ С «Т» - ПАЗАМИ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ Алюминиевый рабочий стол, покрытый износостойким пластиком, имеет Т-пазы для механического крепления заготовок с помощью струбцин и подготовку под вакуум, которая при подключении вакуумного насоса обеспечивает надёжное крепление заготовок.
	ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ 0,75 КВТ «LEADSHINE» (КИТАЙ) Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели «LEADSHINE» (Китай), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

	
	ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ «SHIMPO-NIDEC» (ЯПОНИЯ) Установка усиленных японских планетарных редукторов «SHIMPO-NIDEC» (Япония) на перемещения по осям позволило обеспечить большую нагрузочную способность станка и в следствии рост КПД.
	ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 6 КВТ — 18000 ОБ/МИН <HQD> Китай (воздушное охл.)
	КОЖУХИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ Имеют специальный форму и изгиб, предотвращающий попадание обрезков и пыли на направляющие в процессе обработки.
	СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ <NC stuido V8>

	ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ Для обеспечения долговечности в конструкции станка реализована система смазки подшипников и направляющих. Система смазки позволяет оперативно обслуживать станок, не прибегая к его остановке и частичной разборке.
	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ Шкаф управления — самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей и скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.
	ЗАЩИТНЫЕ КАБЕЛЕУКЛАДЧИКИ по осям X / Y / Z Обеспечивают защиту кабелей от внешних повреждений (защищает от механических повреждений при падении габаритных обрезков), а также от чрезмерных изгибов силовых кабелей. Это увеличивает ресурс станка и повышает уровень электробезопасности на производстве
	РЕГУЛИРУЕМЫЕ ВИБРООПОРЫ Каждый станок в базовой комплектации оснащается шестью регулируемыми опорными площадками, благодаря им станина станка четко выставляется относительно горизонтальной поверхности, даже если есть погрешности подготовки полов производственного помещения.
	ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM Express»



ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ЗИП)

**Эргономичный инструментальный ящик
включающий набор фрез и цанг, смазочный
комплект, набор ключей и т.д.**



**Системный блок, монитор, клавиатура, мышь в
комплекте.**



**Дополнительная опция
160 м3/час, 5.5кВт.**



**Дополнительная опция
3кВт**

СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

Стоимость оборудования:

– 1 Мод. SM2030 S- _____рублей

Условия оплаты оборудования:

В наличии:

– 100% предоплата

Условия доставки:

– доставка оборудования до склада Заказчика. **По согласованию**

Проведение шеф-монтажных работ:

– производится сервисным специалистом организации. **По согласованию**

Гарантия на поставляемое оборудование – 1 год

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить любые изменения и/или улучшения,

которые будут необходимы, при проектировании и производстве оборудования, так же влияющие на качество упаковки и доставки.